

**MANUFACTURER'S DATA REPORT FOR ALL TYPES OF BOILERS  
EXCEPT WATERTUBE, CAST IRON, AND CAST ALUMINUM SECTIONAL BOILERS  
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR POUR TOUT GENRE DE CHAUDIÈRE  
SAUF AQUATUBULAIRE, CHAUDIÈRE EN SECTIONS EN FONTE ET EN FONTE D'ALUMINIUM**

Partial/Partiel

Upon shipment of a boiler, this form must be mailed, fully and correctly filled in, to the office of the chief inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act governing the construction and installation of boilers.

*Au moment de l'expédition d'une chaudière, ce formulaire, complété correctement, doit être posté au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.*

<b>Manufactured by Construit par</b>	Name and address of manufacturer/Nom et adresse du constructeur
<b>Manufactured for Construit pour</b>	Name and address of purchaser or consignee/Nom et adresse du client ou de son représentant
<b>Ultimate owner Utilisateur</b>	Name and address/Nom et adresse
<b>Location of installation Lieu d'installation</b>	Name and address/Nom et adresse

**Boiler/Chaudière**

Type (HRT, etc.) /Genre (HRT, etc.)	Serial no./N° de série	Year built/Année de fabrication
Provincial Registration No. — CRN/N° d'enregistrement provincial — NEC	National Board no./N° du National Board	Drawing no./N° de dessin

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the ASME Code.  
*Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux du code ASME.*

The design, construction, and workmanship conform to CSAB51. <i>La conception, la construction et la façon sont conformes à CSA B51.</i>	ASME Sec.	Addenda/Supplément	Code case no./N° de cas
---	--------------	--------------------	-------------------------

Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:  
*Les déclarations de conformité partielles du constructeur adéquatement identifiées et signées par les inspecteurs autorisés ont été produites pour les items suivants de la déclaration, et attachées à cette déclaration :*

Names of parts/Nom de la composante	Item no./N° d'item	Manufacturer's name/Nom du constructeur	Identifying stamp/Estampe d'identification

**Boiler shells or drums/Viroles de chaudière ou ballons**

Material specification no./N° spécification du matériau	Grade/Qualité	Inside length/Long. interne	Inside diameter/Dia. interne	Thickness/Épaisseur

Longitudinal joints Joints longitudinaux			Girth joints Joints de circonférence			Heads/Têtes						
Seamless Sans soudure	Welded Soudé	Joint efficiency* Efficacité du joint	Seamless Sans soudure	Welded Soudé	No. of shell courses Nbre de sect. de virole	Material specification no. N° spécification du matériau	Grade Qualité	Flat Plate	Dished À calotte	Ellipsoidal Elliptique	Thickness Épaisseur	Radius of dish Ray. de calotte
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	%	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	%	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

**\*as compared to seamless/\*comparé à un joint sans soudure**

<b>Firetube boiler only Chaudière ignitubulaire seulement</b>	<b>Tube sheet/Plaque tubulaire</b>			<b>Tube holes Trous de tubes</b>		<b>Boiler tubes/Tubes</b>					
	Mat'l spec.no. N° spéc. du matériau	Grade Qualité	Thickness Épaisseur	Diameter Diamètre		No./Nbre	Mat'l spec.no. N° spéc. du matériau	Grade Qualité	Straight Droit <input type="checkbox"/>	Bend En U <input type="checkbox"/>	
				Outside diameter (If various, give min. and max.) Diamètre ext. (Si variable indiquer min. et max.)		Length/Longueur		Gauge (thickness) Jauge (épaisseur)			
<b>Firetube boiler only Chaudière ignitubulaire seulement</b>	Furnace no. N° de foyer	Size (O.D. or W. x H.) Dia. (dia. ext. ou l. x h.)		Length, each section/Longueur de chaque section			Total length/Longueur totale				
	Staybolts no. Nbre d'étais/boulons	Mat'l. spec.no. N° spéc. du mat.		Grade Qualité	Size telltale Trou témoin	Net area Section efficace	Pitch (hor. and vert.) Pas (hor. et vert.)		Max. A.W.P. Pres. max. M.P.		
	<b>Stays or braces/Étais ou attaches</b>										
	Location Localisation		Mat'l. spec.no. N° spéc. du mat.	Type	No. & size N° & dim.	Max. pitch Pas max.	Total net area Surf. eff. totale	Fig. PFT-32 L/1	Dist. tubes to shell Dist. tubes à la virole	Area to be stayed Surface à être étayée	Max. A.W.P. Pres. max. M.P.
	a) Above tubes F.H. Au-dessus des tubes T. AV.										
	b) Above tubes R.H. Au-dessus des tubes T. AR.										
	c) Below tubes F.H. Au-dessous des tubes T. AV.										
d) Below tubes R.H. Au-dessous des tubes T. AR.											
e) Throughstays Étais traversants											
f) Domebraces Attache du dôme											
<b>Other parts/Autres composantes</b>											
Description (dome, boiler, piping, etc.) Description (dôme, chaudière, tuyauterie, etc.)			Mat'l specification Spécification du matériau		Grade Qualité	Size Dimensions	Thickness Épaisseur	Max. A.W.P. Pres. max. M.P.			
<b>Openings/Ouvertures</b>											
Water or steam outlets (no., size, and type) Sortie eau ou vapeur (Nbre, dim. et type)			Blowoff (no., size, type, and location) Vidange (Nbre, dim. type et localisation)			Feed (no., size, type, and location) Alimentation (Nbre, dim., type et localisation)					
Manholes (no., size, and location) Trou d'homme (Nbre, dim. et localisation)			Hand holes (no., size, and location) Trou de main (Nbre, dim. et localisation)			Fusible plug (no., diam., location, mfgs. ident.) Bouchon fusible (Nbre, dia., local., fabricant)					
<b>Safety valves/Soupape de sûreté</b>						<b>Boiler supports/Support de chaudière</b>					
No./Nbre	Size/Dim.	Type	Capacity Capacité	Prov. Regist. No. N° d'enr. prov.		No./Nbre	Type			Fixation	
							Saddles Selles	Legs Pieds	Lugs Oreilles	Bolted Boulonnée	Welded Soudée
Shop hydrostatic test Essai hydrostatique en usine		Max. A.W.P. Pres. max. M.P.	Based on: (Code par. and/or formula) Selon: (Para. du code et/ou formule)			<b>Firetube boiler only Chaudière ignitubulaire seulement</b> Heating surface/Surface de chauffe			Boiler rating. Max. steaming capacity (rated output for hot water boilers) Puissance de la chaudière, capacité d'évaporation max. (Puissance à la sortie pour chaudière à eau chaude)		

Electric boiler only Chaudière électrique seulement	<b>Heating elements/Éléments chauffants</b>						
	No./Nbre	Size Dimensions	Rating/Puissance		Location/Localisation	Openings/Ouverture	
			(kW) Auth. max. Max. aut.	Installed Installée		No./Nbre	Dimension
	<b>Electrodes/Électrodes</b>						
No./Nbre	Size Dimensions	Rating/Puissance		Location/Localisation	Openings/Ouverture		
		(kW) Auth. max. Max. aut.	Installed Installée		No./Nbre	Dimension	Type

**Certificate of Compliance/Certificat de conformité**

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said boiler has been constructed in accordance with the provincial registered design below and the requirements of CSA Standard B51.

*Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que la chaudière a été construite en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme CSA B51.*

Provincial registered design  
Enregistrement provincial \_\_\_\_\_

Manufacturer  
Constructeur \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_ Date \_\_\_\_\_

**Certificate of Shop Inspection/Certificat d'inspection en usine**

I, the undersigned, a duly authorized boiler and pressure vessel inspector  
*Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareils sous pression*  
employed by \_\_\_\_\_  
of \_\_\_\_\_  
de \_\_\_\_\_

have inspected the above boiler and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the boiler in accordance with Canadian Registration No. \_\_\_\_\_ and the requirements of CSA Standard B51. By signing this certificate, neither the inspector nor his or her employer makes any warranty, expressed or implied, concerning the boiler described in this manufacturer's data report. Furthermore, neither the inspector nor his or her employer shall be liable in any manner for any personal injury or property damage or a loss of any kind arising from or connected with this inspection.

*ai inspecté la chaudière précitée et, autant que je sache, le constructeur a construit la chaudière en accord avec le numéro d'enregistrement canadien \_\_\_\_\_ et les exigences de la norme CSA B51. En signant ce certificat, ni l'inspecteur ni son employeur ne donnent de garantie explicite ou implicite relativement à la chaudière décrite dans la présente déclaration. De plus, ni l'inspecteur ni son employeur ne doivent être tenus responsables de quelque manière que ce soit des dommages, matériels ou corporels, ou des pertes de quelque nature que ce soit pouvant résulter de cette inspection.*

Inspector's name  
Nom de l'inspecteur \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_ Date \_\_\_\_\_